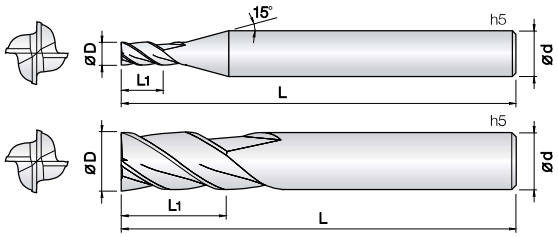
4HCEE

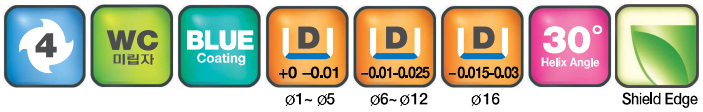
4 Flutes Standard Length End Mills for Heavy Cuts

4날 강력 절삭용 표준 길이 엔드밀



- **중저경도강(HRC52이하), 프리하든강 계열, 탄소강, 금형강 등 다양한 피삭재 가공 엔드밀**
- 고함량 실리콘계 코팅(Si)처리하여 내마모성이 우수합니다.
- 넓은 영역의 피삭재 가공에 적합한 형상으로 설계 하였습니다.
- 경제적인 가격으로 가공 생산비 절감을 극대화합니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금(0.5㎛)을 채택, 엔드밀의 파손을 최소화 하였습니다.

- **Endmills for various work materials(~HRc52), prehardened steel, carbon steel, mold steel.**
- Good wear resistance by high quality Si-based PVD coating.
- Suitable shape is designed for tooling in wide areas.
- Maximize the manufacturing cost saving with low price of products.
- Minimize fracturing by high TRS fine(0.5㎛) WC grade.



Ø1~ Ø5 Ø6~ Ø12 Ø16

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
4HCEE 010 025 S04	1	2.5	45	4	
4HCEE 015 040 S04	1.5	4	45	4	
4HCEE 020 060 S04	2	6	45	4	
4HCEE 025 080 S04	2.5	8	45	4	
4HCEE 030 080 S04	3	8	50	4	
4HCEE 030 080 S06	3	8	50	6	
4HCEE 040 110 S04	4	11	50	4	
4HCEE 040 110 S06	4	11	50	6	
4HCEE 050 130 S06	5	13	50	6	
4HCEE 060 130 050	6	13	50	6	
4HCEE 060 160 055	6	16	55	6	
4HCEE 080 200 060	8	20	60	8	
4HCEE 080 240 070	8	24	70	8	
4HCEE 100 220 070	10	22	70	10	
4HCEE 100 250 075	10	25	75	10	
4HCEE 120 260 075	12	26	75	12	
4HCEE 120 300 080	12	30	80	12	
4HCEE 160 400 090	16	40	90	16	