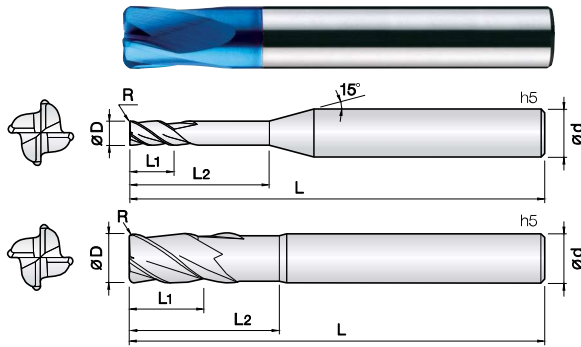


4날 강력 절삭용 고이송 코너 레디우스 커터



- 중저경도강(HRC52이하), 프리하든강 계열, 탄소강, 금형강 등 가공 엔드밀
- 고풍량 실리콘계 코팅(Si)처리하여 내마모성이 우수합니다.
- 저속 RPM에서 고이송 작업이 가능 하도록 설계하였습니다.
- 중삭 및 황삭 가공시 작업 효율이 극대화 됩니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금을 채택하여, 고이송 작업시 엔드밀의 파손을 최소화 하였습니다.
- **Endmills for various work materials(~HRC52), pre-hardened steel, carbon steel, mold steel.**
- Good wear resistance by high quality Si-based PVD coating.
- Designed for low speed with high feed condition.
- Suitable for heavy duty and roughing application.
- Minimize fracturing at high feed by high TRS ultra fine WC grade.



단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D x R	날장 Length of cut L1	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고
4RCUE 010 002 025	1 X R0.2	0.75	2.5	50	4	
4RCUE 015 005 040	1.5 X R0.5	1.2	4	50	4	
4RCUE 020 005 060	2 X R0.5	1.5	6	50	6	
4RCUE 030 005 080	3 X R0.5	2.3	8	50	6	
4RCUE 040 005 120	4 X R0.5	3	12	60	6	
4RCUE 040 005 160	4 X R0.5	3	16	60	6	
4RCUE 040 010 120	4 X R1	3	12	60	6	
4RCUE 040 010 160	4 X R1	3	16	60	6	
4RCUE 050 005 150	5 X R0.5	4	15	60	6	
4RCUE 050 010 150	5 X R1	4	15	60	6	
4RCUE 060 005 150	6 X R0.5	4.5	15	60	6	
4RCUE 060 005 250	6 X R0.5	4.5	25	80	6	
4RCUE 060 010 150	6 X R1	4.5	15	60	6	
4RCUE 060 010 250	6 X R1	4.5	25	80	6	
4RCUE 060 015 150	6 X R1.5	4.5	15	60	6	
4RCUE 060 015 250	6 X R1.5	4.5	25	80	6	
4RCUE 080 005 200	8 X R0.5	6	20	60	8	
4RCUE 080 005 300	8 X R0.5	6	30	90	8	
4RCUE 080 010 200	8 X R1	6	20	60	8	
4RCUE 080 010 300	8 X R1	6	30	90	8	
4RCUE 080 020 200	8 X R2	6	20	60	8	
4RCUE 080 020 300	8 X R2	6	30	90	8	
4RCUE 100 005 250	10 X R0.5	7.5	25	70	10	
4RCUE 100 005 400	10 X R0.5	7.5	40	100	10	
4RCUE 100 010 250	10 X R1	7.5	25	70	10	
4RCUE 100 010 400	10 X R1	7.5	40	100	10	
4RCUE 100 020 250	10 X R2	7.5	25	70	10	
4RCUE 100 020 400	10 X R2	7.5	40	100	10	
4RCUE 120 005 300	12 X R0.5	9	30	80	12	
4RCUE 120 005 400	12 X R0.5	9	40	100	12	
4RCUE 120 010 300	12 X R1	9	30	80	12	
4RCUE 120 010 400	12 X R1	9	40	100	12	
4RCUE 120 020 300	12 X R2	9	30	80	12	
4RCUE 120 020 400	12 X R2	9	40	100	12	
4RCUE 120 030 300	12 X R3	9	30	80	12	