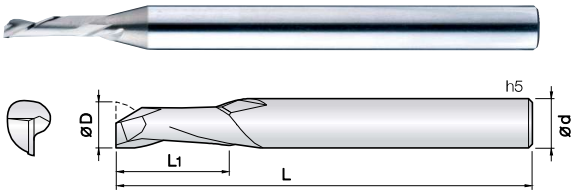
1REM

1 Flute Reverse Edge End Mills
1날 역날 엔드밀



- **아크릴, ABS, 목업, 알루미늄 등 비철,비금속 피삭재 가공용 엔드밀**
- 역 헬릭스 타입으로 칩 배출이 아래 방향으로 배출되어, 작업시 피삭재가 떠오르는 현상이 없습니다.
- 피삭재에 상면 버가 발생하지 않습니다.
- 피삭재의 정착이 불안정한 경우 적합합니다.
- 미립자 초경합금을 채택하여 내마모성이 좋습니다.

- **Endmills for Acryl, A.B.S, Aluminum, non-ferrous and non-metallic materials.**
- Downward chip direction by reverse helix design helps chip control.
- No burr in work materials.
- Optimum for unstable work clamping.
- Excellent wear resistance by applying fine WC grade.

Ø0.5 ~ 5 Ø6 ~ 12 Sharp Edge

D Size	D Tolerance
Ø0.5 ~ 5	+0 ~ −0.01mm
Ø6 ~ 12	−0.01 ~ −0.025mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
New 1REM 005 010 S04	0.5	1	45	4	
New 1REM 005 015 S04	0.5	1.5	45	4	
New 1REM 005 020 S04	0.5	2	45	4	
New 1REM 006 012 S04	0.6	1.2	45	4	
New 1REM 006 018 S04	0.6	1.8	45	4	
New 1REM 006 025 S04	0.6	2.5	45	4	
New 1REM 007 014 S04	0.7	1.4	45	4	
New 1REM 007 021 S04	0.7	2.1	45	4	
New 1REM 008 016 S04	0.8	1.6	45	4	
New 1REM 008 024 S04	0.8	2.4	45	4	
New 1REM 008 030 S04	0.8	3	45	4	
New 1REM 009 018 S04	0.9	1.8	45	4	
1REM 010 030 S06	1	3	50	6	
New 1REM 010 040 S06	1	4	50	6	
New 1REM 010 050 S06	1	5	50	6	
1REM 010 060 S06	1	6	60	6	
New 1REM 012 040 S06	1.2	4	50	6	
New 1REM 012 060 S06	1.2	6	50	6	
New 1REM 015 040 S06	1.5	4	50	6	
New 1REM 015 060 S06	1.5	6	50	6	
New 1REM 015 080 S06	1.5	8	50	6	
1REM 020 060 S06	2	6	60	6	
1REM 020 080 S06	2	8	60	6	
New 1REM 020 100 S06	2	10	60	6	
New 1REM 020 120 S06	2	12	60	6	
New 1REM 025 060 S06	2.5	6	60	6	
New 1REM 025 080 S06	2.5	8	60	6	
New 1REM 025 100 S06	2.5	10	60	6	
1REM 030 080 S06	3	8	60	6	
1REM 030 120 S06	3	12	65	6	
New 1REM 030 160 S06	3	16	70	6	
1REM 040 120 S06	4	12	65	6	
1REM 040 160 S06	4	16	70	6	
New 1REM 040 200 S06	4	20	70	6	
New 1REM 050 150 S06	5	15	70	6	
1REM 050 220 S06	5	22	75	6	
1REM 060 270 S06	6	27	75	6	
New 1REM 080 260 S08	8	26	80	8	
1REM 080 320 S08	8	32	90	8	
New 1REM 100 300 S10	10	30	90	10	
New 1REM 120 350 S12	12	35	100	12	

FOR A.B.S